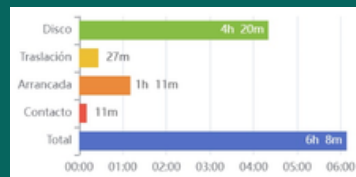


# ÉCOUTEZ CE QUE VOTRE MACHINE A À VOUS DIRE.

## CONSOMMATION RÉELLE

Contrôle précis de la consommation de carburant pour détecter les **surconsommations** et optimiser votre coût horaire.

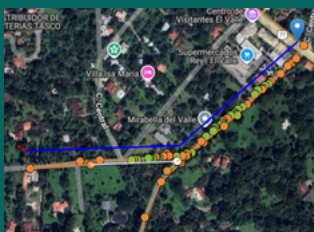


## HEURES DE TRAVAIL

Analyse de **rentabilité** : distinction entre temps de production réelle, déplacements et temps d'arrêt.

## CARTOGRAPHIE DU CHANTIER

Traçabilité exacte des itinéraires et du **kilométrage parcouru** pour un suivi rigoureux de l'avancement des travaux.



## TABLEAU DE MAINTENANCE

Gestion proactive des filtres, des niveaux et des révisions pour **maximiser la durée de vie** de votre équipement.

Hoja de mantenimientos		RCU 75			
		Ejemplo Mantenimiento 740h			
Horas actuales: 675.95		250	500	750	1000
Acilte de Motor SAE 10W40	9.50	X	X	X	X
Filtro Aceite Motor	1.00	X	X	X	X
Filtro Combustible Primario (Separador Agua/Gasoleo)	1.00		X		X
Filtro Combustible Secundario	1.00		X		X
Filtro Aire Primario (H&A)	1.00		X		X
Filtro Aire Secundario	1.00		X		X

## CODES-ERREURS

Surveillance et rapport d'anomalies pour **anticiper les pannes**, réduire les **temps d'arrêt** et assurer le suivi de l'état de votre véhicule.

# VOTRE SOLUTION FOREST PIONEER

	KIT START (Sans écran)	KIT PERFORMANCE (Avec écran)
Hardware inclus	GPS + Black Box	GPS + Écran TERA 7
Tableau de bord & 10 Utilisateurs	✓	✓
Exportation de données (Excel/JSON)	✓	✓
Connexion directe avec vos bureaux (API-ERP) & Personnalisation	Option KIT ADVANCE	✓
Écran de gestion en cabine		✓

## Analysez votre activité. Maîtrisez votre production.

+33 (0)5 55 93 02 22

info@forestpioneer.com



## SYSTÈME FPLINK

LE CERVEAU DE VOTRE MACHINE

Suivi de l'activité de votre parc de machines.



www.forestpioneer.com

Une gestion concrète |

Des économies réelles |

Une efficacité garantie

# VOS ENJEUX, NOTRE RÉPONSE



## LES ENJEUX DU MANQUE DE DONNÉES FIABLES

### Pilotage à l'aveugle

Des données éparpillées qui masquent les inefficacités et entraînent des erreurs de facturation.

### Absence de comparatifs

Impossible d'identifier quelles machines sont les plus performantes.

### Maintenance subie et pannes

Des arrêts imprévus qui paralysent votre production et font grimper les coûts.

### Dépenses en carburant

Un manque de contrôle sur la consommation réelle de gasoil par phase de travail.

### Saisie manuelle

Un risque élevé d'erreurs dans la justification des factures et la rédaction des rapports d'activité.

## LES AVANTAGES DE FPLINK

### Un système unique et unifié

Gérez l'ensemble de votre flotte multimarque sur un seul écran.

### Analyse comparative des performances

Comparez vos machines pour identifier les causes de sous-performance (techniques ou humaines).

### Détection des erreurs invisibles

Anticipez les pannes et réduisez les temps d'arrêt grâce à une gestion intelligente de la maintenance préventive.

### Optimisation des coûts de carburant

Identifiez les gaspillages, notamment lorsque la machine consomme inutilement sans être en phase de production.

### Rapports de facturation précis

Générez des justificatifs de facturation sans erreur, basés sur les données réelles et fiables de votre flotte.

# ÉCOSYSTÈME (HARDWARE)



GPS



Couverture à distance



Connectivité ERP client



Analyse de production



Maintenance préventive



Réduction des coûts

« Votre parc de machines sous contrôle. »

# DE LA DONNÉE À LA DÉCISION



## Digitalisation (Zéro papier)

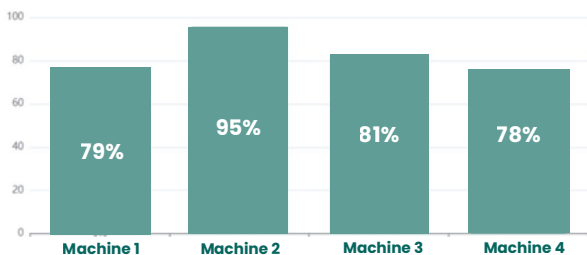
Synchronisation directe entre cabine et bureau pour une **gestion dématérialisée** des rapports d'activité. Cette approche **élimine les erreurs** de saisie manuelle et garantit une facturation basée sur la production réelle et objective.

## Efficacité et Écoresponsabilité

Optimisation de la consommation de carburant et réduction des déplacements inutiles. Il en résulte une meilleure **rentabilité** opérationnelle tout en **réduisant l'empreinte carbone** de vos chantiers forestiers.

## Au-delà des chiffres : Le facteur humain

L'opérateur devient acteur du suivi en **justifiant** les imprévus directement depuis son écran. Le bureau peut ainsi analyser le **rendement de la machine** en tenant compte du contexte humain et de l'expertise métier.



% de temps de travail effectif quotidien



DEMANDEZ  
UN DEVIS  
GRATUIT

